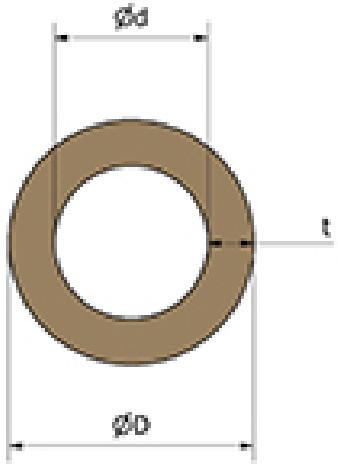
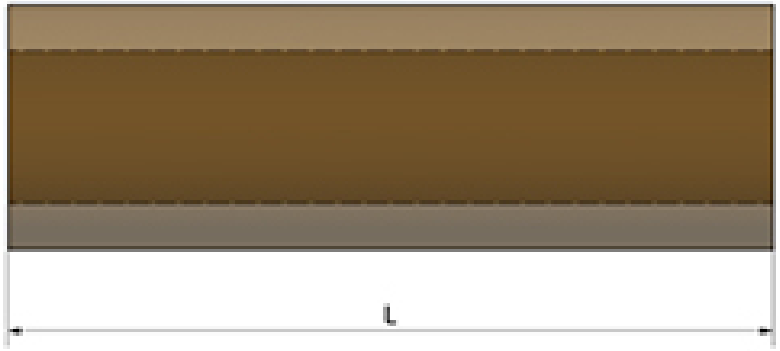
Toleranser mandrellbyggd slang





Tolerans innerdiameter mandrellbyggd slang

Dimension Ød		Klass EN1	Klass EN2	Klass EN3
Över	T.o.m.	Tolerans +/-		
>0	4	0,20	0,40	0,60
>4	6,3	0,25	0,50	0,80
>6,3	10	0,35	0,60	1,00
>10	16	0,40	0,80	1,30
>16	25	0,50	1,00	1,60
>25	40	0,60	1,30	2,00
>40	63	0,80	1,60	2,50

Tolerans koncentricitet mandrellbyggd slang

Dimension ØD		Klass P	Klass M	Klass N
Över	T.o.m.	Koncentricitet		
>0	10	0,20	0,40	0,60
>10	16	0,25	0,50	0,80
>16	25	0,35	0,60	1,00
>25	40	0,40	0,80	1,30
>40	63	0,50	1,00	1,60
>63	100	0,60	1,30	2,00
>100	-	0,80	1,60	2,50

Tolerans tjocklek i tvärsnitt extruderad slang

Dimension t		Klass EC1	Klass EC2	Klass EC3
Över	T.o.m.	Tolerans +/-		
>0,63	1,00	0,10	0,15	0,20
>1,00	1,60	0,10	0,20	0,25
>1,60	2,50	0,15	0,20	0,35
>2,50	4,00	0,20	0,25	0,40
>4,00	6,30	0,20	0,35	0,50
>6,30	10,00	0,25	0,40	0,70
>10,00	16,00	0,35	0,50	0,80

Tolerans kapad längd extruderad slang

Dimension L		Klass L1	Klass L2	Klass L3
Över	T.o.m.	Tolerans +/-		
>0	40	0,7	1,0	1,6
>40	63	0,8	1,3	2,0
>63	100	1,0	1,6	2,5
>100	160	1,3	2,0	3,2
>160	250	1,6	2,5	4,0
>250	400	2,0	3,2	5,0
>400	630	2,5	4,0	6,3
>630	1000	3,2	5,0	1,0
>1000	1600	4,0	6,3	12,5

Alla mått i millimeter (mm)
Vi reserverar oss för eventuella felskrivningar och hänvisar till till ISO 3302-1 samt ISO 3302-2